

DWX-43W



Dental-Nassschleifmaschine

Produktspezifikationen

Bearbeitbare Materialien *1	Glaskeramik, Titanlegierung, Kompositharze, PMMA, PEEK, gesintertes Zirkonoxid	
Form des ladbaren Werkstücks	PIN-Typ (Breite x Tiefe x Höhe): max. 40 x 20 x 20 mm (1,5 x 0,8 x 0,8 in.)	
Betriebsgeschwindigkeit	XYZ: 6–1800 mm/min (0,24–70,9 in/min)	
Spindeldrehzahl	15000–60000 1/min	
Drehachsen-Bewegungswinkel	A: ±360°	
Anzahl der integrierten Fräser	6	
Anbringbarer Fräser	Schaftdurchmesser: 3 mm, spezielle Fräser	
Kompatible Druckluft	0,18 bis 0,22 MPa	
Schnittstelle	USB Ethernet (10BASE-T/100BASE-TX automatisch schaltend)	
Steuerbefehlssätze	RML-1, NC-Code	
Energieversorgung	Wechselstrom 100 - 240 V ± 10 %, 50/60 Hz (Überspannungskategorie: II, IEC 60664-1), 2,1 A	
Leistungsaufnahme	Etwa 190 W	
Betriebsgeräusch	Im Betrieb: 70 dB (A) oder weniger (außerhalb des Schneidvorgangs) Im Stand-by: 48 dB(A) oder weniger	
Außenmaße	Breite x Tiefe x Höhe 482 x 560 x 600 mm (19,0 x 22,0 x 23,6 in.)	
Gewicht	61 kg (135 lb)	
Installationsumgebung	Einsatz in geschlossenen Räumen bis 2.000 m über NN Temperatur: 5 bis 28°C (41 bis 82°F) Luftfeuchtigkeit: 35 bis 80 % rF (nicht kondensierend) Verschmutzungsgrad der Umgebung: 2 (gemäß IEC 60664-1) Kurzfristige temporäre Überspannung: 1.440 V Dauerhafte Überspannung: 490 V	
Lieferumfang	Fräser	ZGB-125Dx3, ZGB-50Dx3, ZGB2-125Dx3, ZGB2-125DSx1, ZGB2-75Dx1, ZGB2-50Dx3, ZGB2-25Dx1
	CAM	DGSHAPE CAM
	Sonstiges	Netzkabel, USB-Kabel, Erkennungsstift, Regler, Sicherheitsvorkehrungen, Kurzanleitung, automatische Korrekturvorrichtung, Sechskantschraubendreher, Multi-Pin-Klemme usw.

*1 Es gibt Werkstücke, die zwar aus den genannten Materialien bestehen, aber aufgrund ihrer Spezifikation oder wegen physikalischer Eigenschaften nicht bearbeitet werden können. Zu Einzelheiten wenden Sie sich an Ihren Roland-DG-Vertragshändler.

Außergewöhnlicher Service und Support für den reibungslosen Geschäftsbetrieb

DGSHAPE ist bestrebt, den Kunden stets einen optimalen Service sowie die beste Unterstützung in der Branche zu bieten. Unser exzellentes Team aus Kundendienstmitarbeitern, zertifizierten Servicetechnikern und Technikern beantwortet Ihre Fragen schnell und zuverlässig und sorgt auch mit Hilfe von onlinegestützter Kommunikation dafür, dass Ihr Geschäft reibungslos weiterläuft.



DAS MARKENVERSPRECHEN VON DGSHAPE

DGSHAPE Corporation ist eine hundertprozentige Tochtergesellschaft der Roland DG Corporation, die 2017 gegründet wurde, um innovative Fertigungstechnologien weltweit zu entwickeln und zu vermarkten. Mit über 30 Jahren Erfahrung in innovativem 3D-Design konzentriert sich DGSHAPE unter dem Leitmotiv „make innovation, make life better“ auf die Bereitstellung digitaler Technologien, die Ideen zum Leben erwecken, Geschäftsprozesse revolutionieren und eine bessere Zukunft gestalten.



dgshape.com



Systemanforderungen

Computer	Betriebssystem (OS):	Windows 11 Windows 10 (64-Bit)
	CPU	Core i5 4. Generation oder gleichwertig
	Speicher	8 GB oder mehr
	Grafikkarte und Monitor	Es wird eine Videokarte empfohlen, die mindestens 256 Farben und eine Auflösung von 1.024 x 768 oder mehr unterstützt.
	Festplatte	Folgender freier Festplattenspeicherplatz wird benötigt. • Installationsort: 200 GB oder mehr • Fehler Videoaufzeichnungsfunktion: 20 GB oder mehr (nur für externe Kameras erforderlich)
Schnittstelle	USB, Ethernet	

Zubehör

Schleifkörper (SCHNELL/STANDARD)	ZGB2-125D	R 1,25 mm (ø 2,5 mm)	Glaskeramik, Kompositharze, PMMA, gesintertes Zirkonoxid
	ZGB2-75D	R 0,75 mm (ø 1,5 mm)	
	ZDGB2-50D	R 0,5 mm (ø 1mm)	
	ZDGB2-25D	R 0,25 mm (ø 0,5 mm)	
	ZGB-125D	R 1,25 mm (ø 2,5 mm)	
	ZGB-50D	R 0,5 mm (ø 1mm)	
Schleifkörper für optionale Strategie	ZGB2-125DS	R 1,25 mm (ø 2,5 mm)	
Fräser	ZTR-150D	R 1,5 mm (ø 3 mm)	Titanlegierung,* PEEK *Individuelle Titan-Abutments können mit speziellen Aufsätzen aus zertifizierten Titanblöcken von Drittanbietern (DESS; GeoMedi; MEDENTIKA; NT-Trading) gefräst werden.
	ZTB-100D	R 1,0 mm (ø 2 mm)	
	ZTB-50D	R 0,5 mm (ø 1mm)	
Multi-Pin-Klemme	ZV-42W	Multi-Pin-Klemme für die Montage von max. 6 Blöcken.	
Spannzange	ZC-3D	Ersatz-Spannzange	
Kühlmittelzusatz	ZAW-1000D	Zusatz für Kühlmittel 1000 ml	
Komplexbildungs-Zusatz	ZCH-250D	Komplexbildungs-Zusatz für Kühlmittel 250 ml	
AK-1-DE/GE/ME/NT (Aufsatz für individuelles Titan-Abutment)	4 Arten von Materialaufsätzen DE: DESS GE: GeoMedi ME: MEDENTIKA NT: NT-Trading		

VERTRAGSHÄNDLER:



SHAPE DIMENSION

DWX-43W

Dental-Nassschleifmaschine



Automatisierte, hochwertige, erschwingliche, vielseitige Lösung

VIELSEITIGKEIT

Vielseitiger Performer für die Eigenfertigung

Der Branchenführer DGSHAPE stellt die DWX-43W vor, die herausragende Vielseitigkeit, Präzision und Anwendungsbreite für Ihre Nassfräsproduktion bietet. Die DWX-43W fräst eine Vielzahl von Materialien, darunter gesintertes Zirkonoxid, Glaskeramik, Kompositharze, Hybridkeramik und PMMA, und produziert konsistent und präzise kleine Brücken, einzelne Kronen, verschraubte Kronen, Veneers, Inlays und Onlays, und Kappen. Ergänzen Sie die einfache Eigenfertigung von individuellen Titan-Abutments mit speziellen Aufsätzen (separat erhältlich).

Glaskeramik

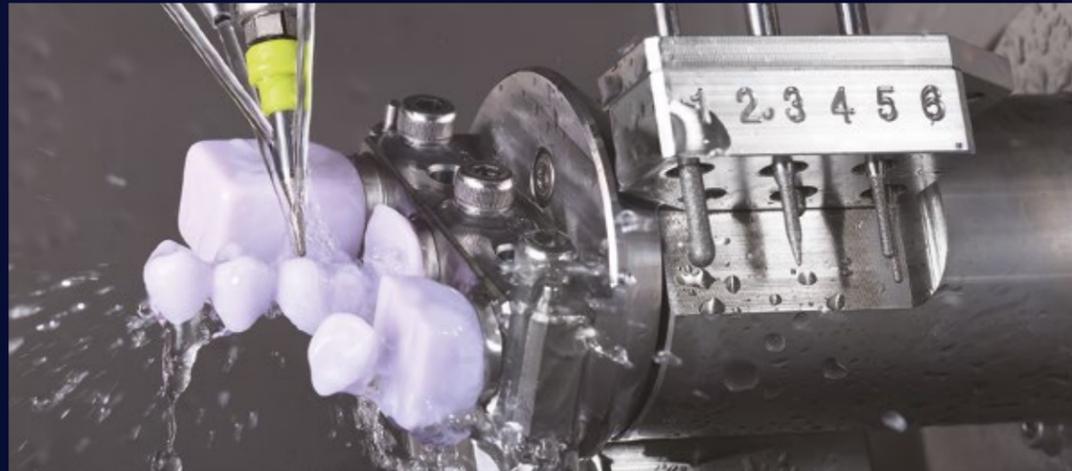
Gesintertes Zirkonoxid

Kompositharz

PMMA

PEEK

Titanlegierung



PRÄZISION

Konsistente Genauigkeit gewährleistet Qualität

Mit Original-Schleifkörpern von DGSHAPE (ZGB/ZGB2-Serie) und der im Lieferumfang enthaltenen DGSHAPE CAM bietet die DWX-43W konsistentes, präzises Fräsen für dentale Anwendungen. Darüber hinaus ermöglicht der stabile Rahmen das genaue Fräsen von individuellen Titan-Abutments.



Titanlegierung*
*Optionales Zubehör erforderlich.

Glaskeramik

Diamantbeschichtete DGShape Original-Schleifkörper

DGSHAPE CAM
for DWX-43W

PRÄZISIONSFRÄSEN MIT HÖHERER PRODUKTIVITÄT

Automatisierte, hochwertige, kostengünstige und vielseitige Nassfräslösung

INTELLIGENZ

Automatisierte Wartungsfunktionen sparen Zeit

Sparen Sie wertvolle Zeit mit den automatischen Wartungsfunktionen der DWX-43W. Die automatische Spülung verhindert Verunreinigungen, Anhaftungen und Austrocknung und sorgt so für eine saubere und effiziente Produktion. Die automatische Korrektur gewährleistet ein genaues Fräsen und spart gleichzeitig Stunden an manueller Kalibrierung. Dank eines verbesserten Wasserflusssystems bleiben Fräser und andere Geräteteile länger sauber, ohne dass teure Filter-Verbrauchsmaterialien erforderlich sind. Darüber hinaus bietet die mitgelieferte Virtual Panel-Software (VPanel für DWX) eine nahtlose Wartungsüberwachung und Leistungssteuerung.



Tankabdeckung lässt sich für besseren Zugang flach zusammenklappen



Automatische Spülung alle 12 Stunden



VPanel für DWX

Bleiben Sie auf dem Laufenden mit DGSHAPE Insights

DGSHAPE bietet Fernüberwachung für alle DWX-Geräte über seine Managementsoftware, die in der DGSHAPE CLOUD verfügbar ist. Nutzen Sie die Software, um Benachrichtigungen über die Wartungsplanung zu erhalten. So gewährleisten Sie, dass Ihr Fräsmaschine stets einsatzbereit ist. Zudem können Sie Ihre Arbeitsabläufe mit neuen CAM-Strategien vereinfachen und neue sowie verschlissene Fräser automatisch austauschen.



Maschinenstatus

Wartungsplan

LEISTUNG

Schnelleres Fräsen

Das mitgelieferte Multi-Pin-Klemmen-Zubehör spart Ihnen Zeit, da Sie bis zu sechs Einheiten gleichzeitig hinzufügen und bearbeiten können – ohne Kompromisse bei der Qualität.

Fräsen von bis zu
6
Anwendungen gleichzeitig



Multi-Pin-Klemme