

# DWX-43W



## Usineuse dentaire en milieu humide

### Spécifications du produit

Matériaux fraisables*1	Verre céramique, alliage de titane, résines composites, PMMA, PEEK, zircone frittée	
Dimension maximale du bloc	Blocs (largeur × profondeur × hauteur) : max. 40 × 20 × 20 mm	
Vitesse de travail	XYZ : 6 à 1800 mm/min	
Vitesse de rotation de la broche	15000 à 60000 trs/min	
Angle de course de l'axe rotatif	A : ±360°	
Nombre de fraises dans le magasin d'outils	6	
Outils certifiés	Diamètre du corp de l'outil : 3 mm, fraise dédiée	
Air comprimé compatible	0,18 à 0,22 MPa	
Interface	USB Ethernet (10 BASE-T/100 BASE-TX, commutation automatique)	
Jeux de commandes de contrôle	RML-1, code NC	
Alimentation électrique requise	100 à 240 V CA ±10 %, 50/60 Hz (catégorie de surintensité : II, CEI 60664-1), 2,1 A	
Consommation électrique	Environ 190 W	
Volume sonore	En fonctionnement : 70 dB (A) ou moins (lorsqu'il ne coupe pas) En veille : 48 dB (A) ou moins	
Dimensions extérieures	Largeur × Profondeur × Hauteur : 482 × 560 × 600 mm (19,0 × 22,0 × 23,6 in)	
Poids	61 kg (135 lb)	
Environnement d'installation	Utilisation en intérieur jusqu'à 2 000 m d'altitude Température : 5 à 28 °C (41 à 82 °F) Humidité : 35 à 80 % RH (sans condensation) Degré de pollution ambiante : 2 (conformément à la norme CEI 60664-1) Surintensité temporaire de courte durée : 1 440 V Surintensité temporaire prolongée : 490 V	
Éléments inclus	Fraises	ZGB-125D×3, ZGB-50D×3, ZGB2-125D×3, ZGB2-125DS×1, ZGB2-75D×1, ZGB2-50D×3, ZGB2-25D×1
	CAM	DGSHAPE CAM
	Autres	Cordon d'alimentation, câble USB, outils de calibration, régulateur, précautions de sécurité, guide d'accès rapide, disque de calibration, tournevis hexagonal, adaptateur multi-blocs, etc.

\*1 Sous réserve de modifications des spécifications, conceptions et dimensions listées ici sans préavis. Pour plus d'informations, veuillez contacter votre revendeur Roland DG Corporation agréé.

### Un service et une assistance remarquables pour un fonctionnement sans faille de l'entreprise

DGSHAPE s'engage à fournir le meilleur service à la clientèle et la meilleure assistance de l'industrie. Notre équipe d'assistance à la clientèle, d'ingénieurs de service certifiés et de techniciens fournit des réponses rapides et fiables, ainsi qu'une assistance en ligne, afin de garantir que votre entreprise puisse continuer à fonctionner sans problème.



### PROMESSE DE LA MARQUE DGSHAPE

DGSHAPE Corporation est une filiale en propriété exclusive de Roland DG Corporation, créée en 2017 pour développer et commercialiser une technologie de fabrication innovante dans le monde entier. Avec plus de 30 ans d'expérience dans le domaine de la conception 3D innovante, la principale ambition de DGSHAPE, « make innovation, make life better » (innover pour nous faciliter la vie), est axée sur la production de technologies numériques qui donnent vie à vos idées, révolutionnent les processus d'entreprise et dessinent un meilleur avenir.



[dgshape.com](http://dgshape.com)



### Configuration requise

Ordinateur	Système d'exploitation	Windows 11, Windows 11
	PROCESSEUR	Core i9
	Mémoire	8 Go ou plus
	Cartes vidéo et moniteur	Il est recommandé d'utiliser une carte vidéo prenant en charge au moins 256 couleurs et une résolution de 1 024 × 768 ou plus.
Disque dur	L'espace libre suivant est nécessaire sur le disque dur. • Destination de l'installation : 200 Mo ou plus • Fonction d'enregistrement vidéo des erreurs : 20 Go ou plus (uniquement nécessaire pour les caméras externes)	
	Interface	USB, Ethernet

### Accessoires

Fraises (RAPIDES/STANDARD)	ZGB2-125D	R1,25 mm(ø2,5 mm)	Viro-céramique, résines composites, PMMA, zircone frittée
	ZGB2-75D	R0,75 mm(ø1,5 mm)	
	ZGB2-50D	R0,5 m(ø1 mm)	
	ZGB2-25D	R0,25 mm(ø0,5 mm)	
	ZGB-125D	R1,25 mm(ø2,5 mm)	
	ZGB-50D	R0,5 mm(ø1 mm)	
Fraises pour stratégie optionnelle	ZGB2-125DS	R1,25 mm(ø2,5 mm)	
Fraises	ZTR-150D	R1,5 mm(ø3 mm)	Alliage de titane,* PEEK *Les piliers personnalisés peuvent être fraisés à partir de blocs de titane certifiés de tiers (DESS, GeoMedi, MEDENTIKA, NT-Trading) à l'aide d'attaches dédiées.
	ZTB-100D	R1,0 mm(ø2 mm)	
	ZTB-50D	R0,5 m(ø1 mm)	
Adaptateur multi-blocs	ZV-42W	Adaptateur multi-blocs permettant de monter jusqu'à 6 blocs.	
Douille de serrage	ZC-3D	Pince de serrage de remplacement	
Additif pour réfrigérant	ZAW-1000D	Additif pour réfrigérant 1 000 ml	
Additif chélateur	ZCH-250D	Agent chélateur pour additif pour réfrigérant 250 ml	
AK-1-DE/GE/ME/NT (Attaches pour piliers personnalisés en titane)	4 types d'attaches DE : DESS GE : GeoMedi ME : MEDENTIKA NT : NT-Trading		

REVENDEUR AGRÉÉ :



SHAPE DIMENSION

# DWX-43W

## Usineuse dentaire en milieu humide



Solution automatisée, de haute qualité, compétitive et polyvalente

# POLYVALENCE

## Machine polyvalente pour votre production en interne

DGSHAPE, leader de l'industrie dentaire, présente la DWX-43W, qui apporte une polyvalence, une précision et des possibilités remarquables à votre usinage en milieu humide. La DWX-43W usine une grande variété de matériaux, y compris la zircone frittée, la vitro-céramique, les résines composites, les céramiques hybrides, le PMMA et la fibre de verre, produisant de manière optimale et précise des bridges, des couronnes unitaires et transvissées, des facettes, des inlays/onlays et des faux-moignons. Ajoutez à cela la production facile en interne de piliers personnalisés en titane avec des préfaces dédiées (vendues séparément).

Vitro-céramique

Zircone frittée

Résine composite

PMMA

PEEK

Titane



# PRÉCISION

## Une précision constante garantit la qualité

Avec les fraises DGSHAPE (séries ZGB/ZGB2) et le DGSHAPE CAM intégrée, la DWX-43W offre un fraisage optimal et précis des restaurations dentaires. En outre, son châssis rigide permet un fraisage de haute qualité des piliers en titane personnalisés.



Alliage de titane\*  
\*L'accessoire en option est requis.



Vitro-céramique



Fraises diamantées originales DGSHAPE



DGSHAPE CAM  
for DWX-43W

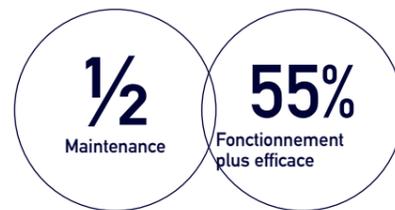
# USINAGE DE PRÉCISION ET MEILLEURE PRODUCTIVITÉ

Solution d'usinage en milieu humide automatisée, de haute qualité, compétitive et polyvalente

# INTELLIGENCE

## Les fonctions de maintenance automatisées permettent de gagner du temps

Gagnez un temps précieux grâce aux fonctions de maintenance automatisées de la DWX-43W. Le rinçage automatique empêche l'adhérence et le dessèchement des dépôts d'usinage, ce qui permet de maintenir une production propre et efficace. La correction automatique garantit un fraisage précis tout en économisant des heures de calibration manuelle. Grâce aux rodages périodiques de la broche, la maintenance quotidienne appartient au passé et un système de débit d'eau amélioré maintient la chambre d'usinage et les pièces de la machine plus propres sans utiliser de filtre consommable. En outre, le logiciel Virtual Panel (VPanel pour DWX) inclus permet de superviser la maintenance et de contrôler les performances de votre production.



Le capot du réservoir s'ouvre à plat pour faciliter l'accès



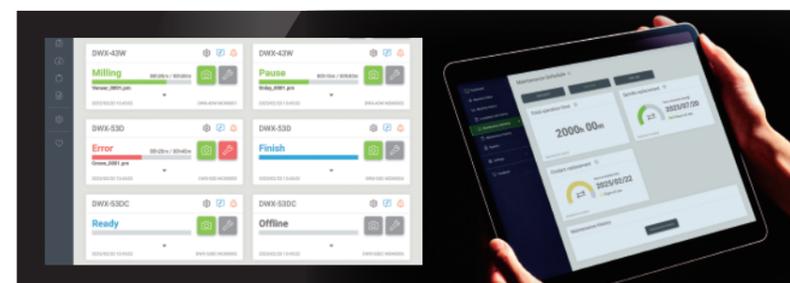
Rinçage automatique toutes les 12 heures



VPanel pour la DWX

## Restez à l'écoute - pour une mise au point avec DGSHAPE Insights

DGSHAPE offre une surveillance à distance pour tous les dispositifs DWX par le biais de son logiciel de gestion, disponible dans DGSHAPE CLOUD. Accédez au logiciel pour recevoir des notifications de planification de maintenance afin de conserver votre installation en état de marche, simplifier vos flux de travail grâce à de nouvelles stratégies CAM dédiées.



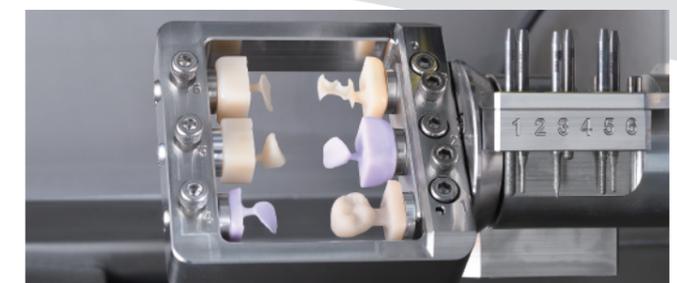
État de la machine

Calendrier de maintenance

# PERFORMANCES

## Productivité augmentée

L'adaptateur multi-blocs inclus vous fait gagner du temps, vous permettant d'usiner jusqu'à six blocs simultanément et sans compromettre la qualité.



Adaptateur multi-blocs