

DWX-43W



Fresado dental húmedo

Especificaciones del producto

Material fresable*1	Cerámicas vítreas, aleación de titanio, resinas composite, PMMA, PEEK, circonio sinterizado	
Forma de la pieza de trabajo cargable	Tipo de pin (anchura x profundidad x altura): máx. 40 x 20 x 20 mm	
Velocidad operativa	XYZ: 6 a 1800 mm/min	
Velocidad de rotación del spindle	15 000 a 60 000 rpm	
Ángulo de desplazamiento del eje giratorio	A: ±360°	
Número de fresas instaladas	6	
Fresa acoplable	Diámetro del vástago: Fresa especial de 3 mm	
Aire comprimido compatible	De 0,18 a 0,22 Mpa	
Interfaz	USB Ethernet (10 BASE-T/100 BASE-TX, conmutación automática)	
Conjunto de comandos de control	RML-1, código NC	
Requisitos de alimentación	100 - 240 V CA ±10 %, 50/60 Hz (categoría de sobretensión: II, IEC 60664-1), 2,1 A	
Consumo energético	Aprox. 190 W	
Ruido de funcionamiento	En funcionamiento: 70 dB (A) o menos (cuando no se corta) En modo de espera: 48 dB (A) o menos	
Dimensiones exteriores	Ancho x largo x alto: 482 x 560 x 600 mm (48,26 x 55,88 x 59,94 cm.)	
Peso	61 kg	
Entorno de instalación	Uso en interiores a altitudes de hasta 2000 m Temperatura: 5 a 28 °C Humedad: 35 % a 80 % HR (sin condensación) Grado de contaminación ambiental: 2 (tal y como se especifica en la norma IEC 60664-1) Sobretensión temporal de corta duración: 1440 V Sobretensión temporal de larga duración: 490 V	
Artículos incluidos	Fresas	ZGB-125D×3, ZGB-50D×3, ZGB2-125D×3, ZGB2-125DS×1, ZGB2-75D×1, ZGB2-50D×3, ZGB2-25D×1
	CAM	CAM de DGSHAPE
	Otros	Cable de alimentación, cable USB, pin de calibrado, regulador, precauciones de seguridad, guía de acceso rápido, mordaza de corrección automática, destornillador dinámico, mordaza multi-pin, etc.

*1 Aunque estén fabricadas con los materiales descritos, algunas piezas no pueden fresarse debido a sus especificaciones o propiedades físicas. Para obtener más información, ponte en contacto con tu distribuidor autorizado de Roland DG Corporation.

Servicio y asistencia excepcionales para operaciones empresariales fluidas

DGSHAPE ofrece el mejor servicio de atención al cliente y asistencia del sector. Nuestro excelente equipo de atención al cliente y técnicos certificados ofrece una respuesta rápida y fiable, además del soporte y asistencia online para garantizar que tu negocio siga funcionando sin problemas.



PROMESA DE LA MARCA DGSHAPE

DGSHAPE Corporation es una subsidiaria de propiedad absoluta de Roland DG Corporation, fundada en 2017 para desarrollar y comercializar tecnología de fabricación innovadora en todo el mundo. Con más de 30 años de experiencia en diseño 3D innovador, la misión principal de DGSHAPE es «innovar, mejorar la vida de las personas» ofreciendo tecnologías digitales que dan vida a ideas, revolucionan los procesos empresariales y dan forma a un futuro mejor.



dgshape.com



Requisitos del sistema

Ordenador	Sistema operativo (OS)	Windows 11 Windows 10 (64 bits)
	CPU	Core i5 de 4.ª generación o equivalente
	Memoria	8 GB o más
	Tarjeta gráfica y pantalla	Se recomienda una tarjeta de vídeo que admita al menos 256 colores y una resolución de 1024 x 768 o superior.
	Disco duro	Se necesita el siguiente espacio libre en el disco duro. • Destino de la instalación: 200 MB o más • Error en la función de grabación de vídeo: 20 GB o más (solo necesario para cámaras externas)
Interfaz	USB, Ethernet	

Accesorios

Fresas de erosión (RÁPIDO/ESTÁNDAR)	ZGB2-125D	R 1,25 mm (ø 2,5 mm)	Cerámicas vítreas, resinas composite, PMMA, circonio sinterizado
	ZGB2-75D	R 0,75 mm (ø 1,5 mm)	
	ZGB2-50D	R 0,5 m (ø 1 mm)	
	ZGB2-25D	R 0,25 mm (ø 0,5 mm)	
	ZGB-125D	R 1,25 mm (ø 2,5 mm)	
	ZGB-50D	R 0,5 mm (ø 1 mm)	
Fresa de desbaste para estrategia opcional	ZGB2-125DS	R 1,25 mm (ø 2,5 mm)	
Fresas	ZTR-150D	R 1,5 mm (ø 3 mm)	Aleación de titanio,* PEEK *Los pilares personalizados de titanio se pueden fresar a partir de bloques de titanio de terceros certificados (DESS; GeoMedi; MEDENTiKA; NT-Trading) utilizando herramientas específicas.
	ZTB-100D	R 1,0 mm (ø 2 mm)	
	ZTB-50D	R 0,5 m (ø 1 mm)	
Mordaza Multi-pin	ZV-42W	Mordaza Multi-pin que permite montar hasta 6 bloques.	
Pinza de sujeción	ZC-3D	Pinza de sujeción de repuesto	
Aditivo refrigerante	ZAW-1000D	Aditivo de refrigerante 1000 ml	
Aditivo quelante	ZCH-250D	Agente quelante para aditivo de refrigerante 250 ml	
AK-1-DE/GE/ME/NT (Accesorio para pilar de titanio personalizado)	4 tipos de accesorios de material DE: DESS GE: GeoMedi ME: MEDENTiKA NT: NT-Trading		

DISTRIBUIDOR AUTORIZADO:



SHAPE DIMENSION

DWX-43W

Fresado dental húmedo



Solución automatizada, de alta calidad, asequible y versátil

VERSATILIDAD

Rendimiento versátil para la producción interna

DGSHAPE, líder del sector, presenta la DWX-43W, que aporta una versatilidad, precisión y alcance extraordinarios a su producción de fresado en húmedo. La DWX-43W fresa una amplia variedad de materiales, incluidos circonio sinterizado, cerámicas vítreas, resinas composite, cerámicas híbridas y PMMA, produciendo de forma constante y precisa pequeños puentes y coronas individuales, coronas atornilladas, carillas, incrustaciones, inlay, incrustaciones, onlay y cofias. Añade la producción interna sencilla de pilares de titanio personalizados con accesorios específicos (se venden por separado).

Cerámicas vítreas

Circonio sinterizado

Resina composite

PMMA

PEEK

Aleación de titanio



PRECISIÓN

Precisión uniforme que garantiza la calidad

Con fresas de mecanizado (serie ZGB/ZGB2) originales y la tecnología CAM de DGSHAPE, la DWX-43W ofrece un fresado uniforme y preciso de prótesis dentales. Además, su diseño estabilizado permite fresar pilares de titanio personalizados de alta calidad.



Aleación de titanio*
*Se requiere el accesorio opcional.



Cerámicas vítreas



Fresas de mecanizado diamantadas originales de DGSHAPE



DGSHAPE CAM
for DWX-43W

FRESADO DE PRECISIÓN CON MAYOR PRODUCTIVIDAD

Solución de fresado en húmedo automatizada, de alta calidad, asequible y versátil

INTELIGENCIA

Las funciones de mantenimiento automatizado ahorran tiempo

Ahorra un tiempo valioso con las funciones de mantenimiento automatizado de la DWX-43W. La limpieza automática evita la contaminación, la adhesión y el secado, manteniendo la producción limpia y eficiente. La corrección automática garantiza un fresado preciso al tiempo que ahorra horas de calibración manual. Con un sistema de flujo de agua mejorado, las herramientas y otras partes del dispositivo permanecen limpias durante más tiempo sin la necesidad de adquirir consumibles de filtros costosos. Además, el software Virtual Panel incluido (VPanel para DWX) permite supervisar el mantenimiento y controlar el rendimiento de la producción.



VPanel para DWX

Manténgase al día con DGSHAPE Insights

DGSHAPE ofrece monitorización remota para todos los equipos DWX a través de su software de gestión disponible en DGSHAPE CLOUD. Accede al software y recibe notificaciones sobre la programación del mantenimiento para mantener la fresadora en funcionamiento, simplificar tus flujos de trabajo con nuevas estrategias CAM y cambiar automáticamente fresas nuevas y desgastadas.



Estado del equipo

Planificación del mantenimiento

RENDIMIENTO

Producción más rápida

El accesorio de mordaza Multi-pin incluido te ahorra tiempo, ya que te permite añadir hasta seis unidades simultáneamente y fresar por lotes, sin comprometer la calidad.

Fresa hasta
6
aplicaciones
simultáneamente



Mordaza Multi-pin



La tapa del depósito se pliega para facilitar el acceso



Limpieza automática cada 12 horas