

DWX-43W



Fresatrice dentale a umido

Specifiche del prodotto

Materiale lavorabile *1	Vetroceramica, lega di titanio, resine composite, PMMA, PEEK, zirconia sinterizzata	
Forma del materiale caricabile	PIN (larghezza x profondità x altezza): max. 40 x 20 x 20 mm	
Velocità di funzionamento	XYZ: da 6 a 1.800 mm/min	
Velocità di rotazione mandrino	da 15.000 a 60.000 giri/min	
Angolo di corsa dell'asse di rotazione	A: ±360°	
Numero di frese incorporate	6	
Fresa a innesto	Diametro gambo: 3 mm, fresa dedicata	
Aria compressa compatibile	Da 0,18 a 0,22 MPa	
Interfaccia	USB Ethernet (commutazione automatica 10 BASE-T/100 BASE-TX)	
Set comandi di controllo	RML-1, codice NC	
Requisiti di alimentazione	AC da 100 a 240 V ± 10%, 50/60 Hz (categoria di sovratensione: II, IEC 60664-1), 2,1 A	
Consumo energetico	Circa 190 W	
Rumorosità durante il funzionamento	Durante il funzionamento 70 dB (A) o inferiore (quando non taglia) In standby: 48 dB (A) o inferiore	
Dimensioni esterne	larghezza x profondità x altezza: 482 x 560 x 600 mm (19,0 x 22,0 x 23,6 in.)	
Peso	61 kg	
Ambiente di installazione	Utilizzo in ambienti chiusi ad altitudini fino a 2.000 m Temperatura: da 5 a 28 °C Umidità: dal 35 all'80% UR (senza condensa) Grado di inquinamento ambientale: 2 (come specificato dalla norma IEC 60664-1) Sovratensione temporanea di breve durata: 1.440 V Sovratensione temporanea di lunga durata: 490 V	
Accessori inclusi	Mole	ZGB-125D×3, ZGB-50D×3, ZGB2-125D×3, ZGB2-125DS×1, ZGB2-75D×1, ZGB2-50D×3, ZGB2-25D×1
	CAM	DGSHAPE CAM
	Altro	Cavo di alimentazione, cavo USB, pin di taratura, regolatore, Avvertenze di sicurezza, Guida rapida, staffa per calibrazione automatica, cacciavite esagonale, clamp multi-pin, ecc.

*1 Anche se realizzati con i materiali descritti, alcuni pezzi possono non essere fresati a causa delle specifiche o delle proprietà fisiche.
Per ulteriori informazioni, contattare il proprio rivenditore autorizzato Roland DG Corporation.

Requisiti di sistema

Computer	Sistema operativo (OS)	Windows 11, Windows 10 (64 bit)
	CPU	Core i5 di 4a generazione o equivalente
	Memoria	8 GB o più
	Scheda grafica e monitor	Si consiglia una scheda video che supporti almeno 256 colori e una risoluzione di 1.024 x 768 o superiore.
Hard disk	Spazio libero necessario sul disco rigido. • Destinazione di installazione: 200 MB o più • Funzione di registrazione video di errore: 20 GB o superiore (necessario solo per telecamere esterne)	
	Interfaccia	USB, Ethernet

Accessori

Mole (RAPIDE/STANDARD)	ZGB2-125D	R 1,25 mm (ø 2,5 mm)	Vetroceramica, resine composite, PMMA, zirconia sinterizzata
	ZGB2-75D	R 0,75 mm (ø 1,5 mm)	
	ZGB2-50D	R 0,5 mm (ø 1 mm)	
	ZGB2-25D	R 0,25 mm (ø 0,5 mm)	
	ZGB-125D	R 1,25 mm (ø 2,5 mm)	
	ZGB-50D	R 0,5 mm (ø 1 mm)	
Mola per strategia opzionale	ZGB2-125DS	R 1,25 mm (ø 2,5 mm)	
Mole	ZTR-150D	R 1,5 mm (ø 3 mm)	Lega di titanio,* PEEK *Gli abutment personalizzati in titanio possono essere fresati da blocchi di titanio certificati di terzi (DESS, GeoMedi, MEDENTIKA, NT-Trading) utilizzando accessori dedicati.
	ZTB-100D	R 1,0 mm (ø 2 mm)	
	ZTB-50D	R 0,5 mm (ø 1 mm)	
Clamp multi-pin	ZV-42W	Clamp multi-pin che consente di montare fino a 6 blocchi.	
Pinza	ZC-3D	Pinza di ricambio	
Additivo refrigerante	ZAW-1000D	Additivo per refrigerante 1000 ml	
Additivo decalcificante	ZCH-250D	Agente decalcificante additivo refrigerante 250 ml	
AK-1-DE/GE/ME/NT (Accessorio per abutment personalizzati in titanio)	4 tipi di accessori per materiali DE: DESS GE: GeoMedi ME: MEDENTIKA NT: NT-Trading		

RIVENDITORE AUTORIZZATO:

DGSHAPE

SHAPE DIMENSION

DWX-43W

Fresatrice dentale a umido



Soluzione automatica di alta qualità, conveniente e versatile

Assistenza e supporto eccezionali per operazioni aziendali senza interruzioni

DGSHAPE si impegna a fornire il miglior servizio clienti e supporto del settore. Il nostro eccellente team di assistenza, tecnici certificati e operatori fornisce risposte rapide e affidabili e reperibilità online per garantire un'operatività continua dalla tua attività.



PROMESSA DEL MARCHIO DGSHAPE

DGSHAPE Corporation è una società interamente controllata da Roland DG Corporation, fondata nel 2017 per sviluppare e commercializzare tecnologie di produzione innovative in tutto il mondo. Con oltre 30 anni di esperienza nella progettazione 3D innovativa, la missione principale di DGSHAPE è "make innovation, make life better" e si concentra sulla fornitura di tecnologie digitali che danno vita a idee, rivoluzionano i processi aziendali e plasmano un futuro migliore.



DGSHAPE

dgshape.com

DGS0065A 25FEB Z-0 AD-Z

VERSATILITÀ

Prestazioni versatili per la produzione in-house

DGSHAPE, azienda leader del settore, presenta la fresatrice DWX-43W, che offre versatilità, precisione e autonomia eccezionali per la produzione di pezzi fresati a umido. La DWX-43W fresa un'ampia gamma di materiali, tra cui zirconia sinterizzata, vetroceramica, resine composite, ceramica ibrida e PMMA, producendo piccoli ponti, corone singole, corone a vite, faccette, inlay, onlay e cappette in modo coerente e accurato. Aggiungi la possibilità di produrre facilmente all'interno della tua azienda abutment in titanio personalizzati con accessori dedicati (venduti separatamente).

Vetroceramica

Zirconia sinterizzata

Resina composita

PMMA

PEEK

Lega di titanio



PRECISIONE

L'accuratezza costante assicura la qualità

Con le mole originali DGSHAPE (serie ZGB/ZGB2) e DGSHAPE CAM in dotazione, la DWX-43W offre una fresatura omogenea e precisa per applicazioni odontoiatriche. Inoltre, il suo telaio stabilizzato consente la fresatura di alta qualità di abutment in titanio personalizzati.



Lega di titanio*
*È necessario l'accessorio opzionale.



Vetroceramica



Mole diamantate originali DGSHAPE



DGSHAPE CAM
for DWX-43W

FRESATURA DI PRECISIONE CON MAGGIORE PRODUTTIVITÀ

Soluzione di fresatura a umido automatica di alta qualità, conveniente e versatile

INTELLIGENZA

Funzioni di manutenzione automatica per risparmiare tempo

Risparmia tempo prezioso con le funzioni di manutenzione automatica del modello DWX-43W. Il risciacquo automatico evita la contaminazione, l'adesione e l'asciugatura, mantenendo la produzione pulita ed efficiente. La correzione automatica garantisce una fresatura accurata, permettendo di risparmiare ore di taratura manuale. Grazie a un sistema di flusso dell'acqua migliorato, le frese e le altre parti del dispositivo rimangono pulite più a lungo, diminuendo i costi di gestione del dispositivo. Inoltre, il software Virtual Panel (VPanel per DWX) permette la supervisione della manutenzione e il controllo delle prestazioni di output.



Il coperchio del serbatoio si ripiega per facilitare l'accesso



Risciacquo automatico ogni 12 ore



VPanel per DWX

Monitora la periferica per eseguire la messa a punto con DGSHAPE Insights

DGSHAPE permette il monitoraggio remoto di tutte le periferiche DWX tramite il suo software di gestione, disponibile in DGSHAPE CLOUD. Accedi al software per ricevere notifiche sulla programmazione della manutenzione, per mantenere la fresatrice sempre operativa, semplificare i flussi di lavoro con nuove strategie CAM e sostituire automaticamente le frese usurate con quelle nuove.



Stato della macchina

Programma di manutenzione

PRESTAZIONI

Produzione più rapida di pezzi fresati

L'accessorio clamp multi-pin incluso permette di risparmiare tempo, consentendo di aggiungere fino a sei unità contemporaneamente e di eseguire la fresatura per lotti, senza compromettere la qualità.

Per fresare fino a
6
applicazioni contemporaneamente



Clamp multi-pin