

DWX-53D

5축 건식 덴탈 밀링 머신

A close-up photograph of the DWX-53D dental milling machine. The machine has a dark grey, angular metal frame. On the right side, there is a large, light-colored control panel with a screen displaying the DGSHAPE logo. Below the screen, there are several blue, translucent panels that appear to be part of the internal mechanism or cooling system. The overall design is modern and industrial.

STRENGTH

더욱 강화된 강성으로 덴탈 사업에 이점 제공

업그레이드된 프레임 구조를 갖춘 DWX-53D는 이전 모델인 DWX-52D보다 두 배 더 견고합니다.

이 견고하고 안정적인 데스크톱 건식 덴탈 밀링 머신 DWX-53D는 PMMA, 지르코니아 및 기타 CAD/CAM 소재를 사용하여 뛰어난 품질에 놀라울 정도로 정밀하고 비용 효율적인 보철물을 제작할 수 있습니다.



*밀링 시간은 크기에 따라 다릅니다.

PMMA 밀링 속도 향상

4mm 황삭 툴(ZRB-200D)을 사용한 혁신적인 CAD/CAM 밀링 패스는 PMMA 밀링 시간을 크게 줄여 * 디지털 덴처 생산에 향상된 효율적인 성능을 제공합니다. DWX-53D를 사용하여 PMMA 디스크로 폴 아치 덴처를 제작할 때, 기존 모델인 DWX-52D 대비 밀링 시간이 30% 이상 단축됩니다.

*4mm 툴을 사용하는 이 새로운 툴패스와 호환되는 CAD/CAM 소프트웨어에 대해서는 리셀러에게 문의하십시오.

또한, 당사의 밀링 디지털 덴처 솔루션 DK2-53과 밀링툴(ZRB/ZPB 시리즈)을 사용하여 완벽한 피팅의 정밀한 덴처를 효율적으로 제작 할 수 있습니다.



밀링 정밀도 향상, 가공 품질 향상

강화된 강성, 툴 파지력, 정밀한 구성 요소 덕분에 DWX-53D의 밀링은 표면, 마진 라인, 바텀 라인, 두께, 피팅 등 수복물의 모든 부분에서 높은 안정성과 반복성을 제공합니다.



PRECISION

모든 덴탈 애플리케이션에 적합한 고품질 밀링

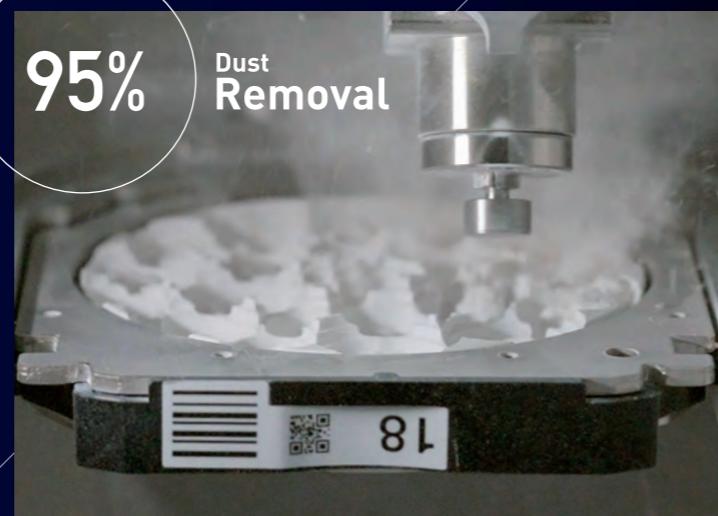
B축 회전 각도는 $\pm 35^\circ$ 증가했으며, 오픈 애지 어댑터와 함께 사용하여 전치부를 정밀하게 밀링하고 전체 임플란트 브릿지, 폴 덴처 등과 같은 전체 아치 수복물을 정확하게 제작할 수 있습니다.



INTELLIGENCE

자동 클리닝 시스템을 이용한 밀링 잔여물을 제거

밀링 공정 후, DWX-53D의 클리닝 시스템은 고압의 에어를 사용하여 지르코니아 출력물의 뒷면까지 가공 후 남은 모든 표면의 밀링 잔여물을 자동으로 제거합니다. 이 새로운 기능은 수동으로 밀링 잔여물을 제거하는 데 소요하는 시간을 크게 줄여줍니다.



DGSHAPE 인사이트를 사용한 원격 모니터링 및 유지보수

DGSHAPE 인사이트에 연결된 DWX-53D의 빌트인 카메라는 라이브 이미지와 업데이트를 제공하여 사용자가 스마트폰, 태블릿 또는 PC를 사용하여 언제 어디서나 기기 상태와 밀링 진행 상황을 모니터링할 수 있습니다. 이러한 업데이트는 시기적절한 유지보수 및 서비스를 지원하여 일관되고 고품질의 기기 성능을 가능하게 합니다.



DGSHAPE 인사이트는 연결 가능한 장치 수에 제한이 없기 때문에 모든 DWX 밀링 머신*의 원활한 사용을 보장하고 24시간 원격 모니터링 기능을 제공합니다.

*DGSHAPE 인사이트를 사용할 수 있는 DWX 모델은 DWX-53DC/53D, DWX-52DCI/52DC/52D Plus, DWX-42W Plus 및 DWX-4입니다.

DGSHAPE 인사이트에 대해 자세히 알아보기



DWX-53D



5축 건식 덴탈 밀링 머신

주요 사양

밀링 가능한 소재 *1	지르코니아, 악스, PMMA, 석고, PEEK, PEKK, 유리섬유 강화 수지, 캠포짓 레진, CoCr 신터메탈, 폴리카보네이트	
장착 가능한 워크피스 형상	디스크형(테두리 단차있는)	단차 부분: 98.5 mm (3.88 in.) (직경), 10 ± 0.3 mm (0.39 ± 0.01 in.) (높이) 디스크 부분: 95 mm (3.74 in.) (직경), 최대 60 mm (2.36 in.) (높이)
	핀타입	핀 직경: 6 mm (0.24 in.)
장착 가능한 워크피스 중량	850 g (1.87 lb.) 이하	
장착 가능한 어댑터 수	1	
작동 속도	X, Y: 최대 3,000 mm/min (118.11 in./min), Z: 최대 2,700 mm/min (106.29 in./min)	
스핀들 모터	브러시리스 DC 모터	
스핀들 회전 속도	6,000 ~ 30,000 rpm	
회전축 이동 각도	A: ±360°, B: ±35°	
장착 가능 밀링 버의 수	15	
장착 가능한 밀링 버 사양	생크 직경: 4 mm (0.16 in.), 길이: 40 ~ 55 mm (1.57 ~ 2.17 in.)	
사용 가능한 압축 공기(콤프레셔)	0.4 MPa	
인터페이스	USB	
커멘드 셋 제어	RML-1, NC code	
전원 요구 사항	100 ~ 240 VAC ± 10%, 50/60 Hz (과전압카테고리 II, IEC 60664-1), 1.8 A	
전력 소비량	약 170 W	
작동 소음 수준	작동 중: 70 dB (A) 이하 (절삭하지 않을 때) 대기중: 48 dB (A) 이하	
외형 치수	너비 × 깊이 × 높이: 555 × 725 × 705 mm (21.85 × 28.54 × 27.76 in.)	
중량	105 kg (231.49 lb.)	
설치 환경	최대 2,000 m 고도 이하 실내에서 사용 온도: 5 ~ 40 °C, 습도: 35 ~ 80 % (결로 없을 것) 주변 오염도: 2 (IEC 60664-1에 의거) 단기 일시적 과전압: 1,440 V, 장기 일시적 과전압: 490 V	
제공 품목	전원코드, USB 케이블, 안전 정보, 퀵 액세스 가이드, 디텍션 핀, 자동 보정 지그, 토크 스크류 드라이버, T자 육각 드라이버, L자 육각 렌치, 콜렛 탈착 지그, 밀링 버 홀더, 밀링 버 포지셔너, 레귤레이터, 어댑터 ID 라벨, 표준어댑터, 오픈 엣지 어댑터, 어댑터 랙, 핀타입 워크피스 어댑터, 밀링 버 등	

*1 설명된 소재로 밀링하더라도 일부 워크피스는 사양이나 물리적 특성으로 인해 밀링할 수 없습니다. 자세한 내용은 Roland DG Corporation 공인 딜러에게 문의하십시오.

시스템 요구 사항

컴퓨터	운영체제 (OS)	Windows 11, Windows 10 (64-bit)
	CPU	Core i5 4세대 또는 동급
	메모리	8 GB 이상
	비디오 카드와 모니터	최소 256색과 1,024×768 이상의 해상도를 지원하는 비디오 카드를 권장합니다.
	하드 디스크 드라이버	다음의 여유 하드 디스크 공간이 필요합니다. · 설치 대상: 200 MB 이상 · 오류 비디오 녹화 기능: 20 GB 이상
USB 케이블	제공된 USB 케이블을 사용하십시오. 변환 케이블을 연결할 경우 변환 케이블 길이를 포함한 총 길이가 3 m (118.11 in.) 이하인 USB 케이블을 별도로 준비하십시오.	

원활한 비즈니스 운영을 위한 신뢰 높은 서비스, 지원 및 교육

DGSHAPE는 업계 최고의 고객 서비스, 지원 및 교육을 제공하는 데 전념합니다. 인증 서비스 엔지니어로 구성된 우수한 팀이 신뢰할 수 있는 대응과 온라인 및 현장 서비스를 제공하여 귀사의 비즈니스가 원활하게 운영될 수 있도록 보장합니다.



DGSHAPE의 약속

DGSHAPE Corporation은 전 세계적으로 혁신적인 제조 기술을 개발 및 판매하기 위해 2017년에 설립된 Roland DG Corporation의 전액 출자 자회사입니다. 혁신적인 3D 디자인 분야에서 30년의 경험을 가진 DGSHAPE의 "혁신, 삶의 질 향상"이라는 핵심 사명은 아이디어를 실현하고 비즈니스 프로세스를 혁신하며 더 나은 미래를 만드는 디지털 기술을 제공하는 데 중점을 두고 있습니다.

 **DGSHAPE**
 dgshape.com/ko

