



DIGITAL DENTURE SOLUTION

CA-DK2
CA-DK2-FX / CA-DK2-TR

덴처의 디지털 밀링을 위한
탈착식 덴처 킷



호환성

밀링 장치	<p>DWX-52DCi DWX-52DC DWX-52D</p>	CAD	CA-DK2	<ul style="list-style-type: none"> ■ Full Denture Design Module / 3Shape ■ Full Denture Module / exocad
			CA-DK2-FX	
			CA-DK2-TR	
		CAM	CA-DK2	<ul style="list-style-type: none"> ■ MillBox / CIMsystem ■ DGS SHAPE Dental CAM
			CA-DK2-FX	
			CA-DK2-TR	

DGS SHAPE 브랜드 약속

DGS SHAPE Corporation은 전 세계적으로 혁신적인 제조 기술을 개발하고 판매하기 위해 2017년에 설립된 Roland DG Corporation의 전액 출자 자회사입니다. 혁신적인 3D 디자인 분야에서 30년의 경험을 가진 DGS SHAPE의 핵심 임무는 "혁신을 만들고 더 나은 삶을 만들어라"는 아이디어를 실현하고 비즈니스를 혁신하며 더 나은 미래를 만드는 디지털 기술을 제공하는 것입니다.

DIGITAL DENTURE SOLUTION

모두를 위한 매우 정확한 덴처

DGSHAPE의 업계 최초 디지털 덴처 솔루션은 매우 정확한 덴처를 효율적이고 비용 효율적으로 밀링할 수 있는 기능을 제공합니다. 선호하는 CAD/CAM 소프트웨어, 레진 및 카딩 치아를 사용하여 2시간 30분 만에 풀 마우스 덴처를 밀링합니다. DGSHAPE의 탈착형 덴처 킷으로 치아 설정 및 덴처 제작 워크플로우를 단순화하십시오.

높은 효율성

디지털 자동화를 통한 작업시간 및 노동력 절감

높은 정확도

환자의 입에 정확하게 맞으며 오래 지속되는 유지력을 제공

기존 소재

CA-DK2를 사용하면 주요 공급업체에서 선호하는 레진 및 카딩 치아를 사용

쉬운 접근성

DWX-52 시리즈 사용자는 선호하는 DGSHAPE 대리점에서 덴처 킷을 구입하고 CAD 및 CAM 시스템을 확인한 다음 고품질 디지털 덴처 제작을 시작



ZRB-150D ZPB-100D ZPB-50D ZPB-30D



정품 DGSHAPE 밀링 버는 최적의 성능을 제공하여 밀링 시간을 줄이고 고품질 결과를 보장합니다.

빠르고 저렴한 디지털 덴처 제작



탈착형 덴처 킷 옵션 및 워크플로우

CA-DK2

CA-DK2 시리즈는 확장된 트레이를 이용하여 CA-DK1 시리즈보다 더 큰 덴처를 제작할 수 있습니다. 저온 또는 열경화 레진 및 카딩된 치아를 사용하는 디지털 밀링은 레진 수축의 영향을 받지 않는 매우 정확한 덴처를 제작합니다.

CA-DK2 킷

덴처 베이스용 트레이 (CA-DK2-FX) x 15
*레진의 양은 트레이의 눈금으로 조절 가능합니다.

열 경화 수지용 실리콘 x 2



치아 소켓용 부품 x 15



덴처 밀링용 정품 DGSHAPE 밀링 버
ZRB-150D
ZPB-100D
ZPB-50D
ZPB-30D

덴처 베이스 제작용 소모품 트레이

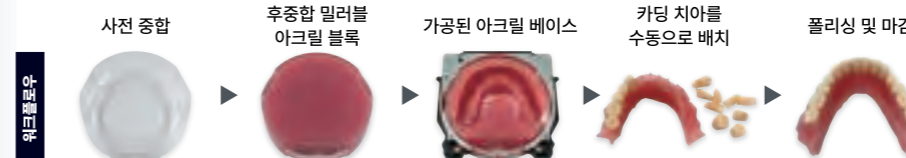
CA-DK2-FX

최적화된 트레이 모양과 3mm 황삭용 밀링 버는 소재 비용과 밀링 시간을 줄입니다. 테스트 피팅을 위해 카딩된 치아를 고정하기 위해 임시 본드를 사용할 수 있습니다.

구성품 덴처 베이스용 트레이 x 5

밀링 시간 : 2시간 45분~

*사이즈에 따라 다릅니다



*열 경화된 수지를 중합하려면 트레이와 실리콘에 구멍을 뚫어야 합니다.



저온 또는 열경화 수지를 선택하여 일관되고 신뢰할 수 있는 결과를 얻을 수 있습니다.

풀 마우스 덴처를 제작하기 위한 소모품 트레이

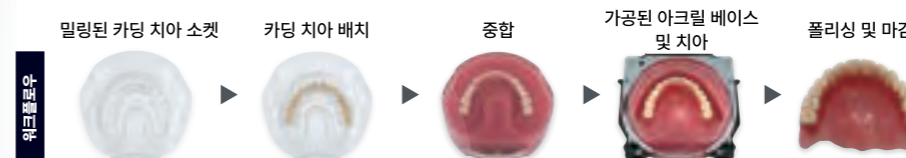
CA-DK2-TR

중합 전에 트레이에 소켓을 밀링한 후 치아를 쉽게 배치합니다. 그리고 나머지 워크플로우를 완료하여 완성도 높은 덴처를 제작합니다. 결과적으로 매우 강하고 더 자연스러워 보이는 덴처를 제작 할 수 있습니다.

구성품 Denture Base용 트레이 x 5 · 치아 소켓용 부품 x 5

밀링 시간 : 3시간 45분~

*소켓도 밀링됩니다.
*사이즈에 따라 다릅니다



*열 경화된 수지를 중합하려면 트레이와 실리콘에 구멍을 뚫어야 합니다.



저온 또는 열경화 수지를 선택하여 일관되고 신뢰할 수 있는 결과를 얻을 수 있습니다.