



4-Achs-Dentalfräseinheit

DWX-4

Roland DWX-4. Dental Fräseinheit

Roland treibt die digitale (R) evolution im Dentalbereich voran

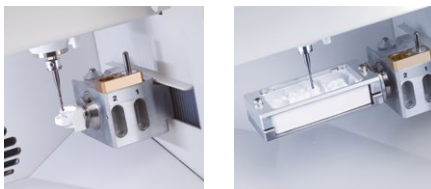
Digitale Dentaltechnologien sind im Begriff, die Dentalbranche grundlegend zu verändern. Die Tage mühsamer Handarbeit bei der Herstellung von Kronen, Brücken, Inlays/Onlays und Gerüsten sind gezählt. Dank neuester technologischer Entwicklungen in den Bereichen Scanning, CAD/CAM-

Software und CNC-Fräsen können Dentallabore, die mit digitalen Tools arbeiten, passgenaue Anfertigungen schnell und präzise herstellen. Höchste Präzision und Ästhetik steigern einerseits die Kundenzufriedenheit und andererseits die Produktivität der Labore- mit kürzeren Bearbeitungszeiten und optimaler Passform sowie problemloser Reproduzierbarkeit.



Geringer Platzbedarf - großartige Ergebnisse – geringe Kosten

Die Roland DWX-4 ist die derzeit kompakteste, preisgünstigste und benutzerfreundlichste Dental-Fräsmaschine. Genau wie das größere Modell der Produktfamilie, die DWX-50, kann die DWX-4 eine Vielfalt an Materialien zuverlässig und präzise verarbeiten. Jetzt können Sie Prothetik mit konstanter Genauigkeit zu einem sehr günstigen Preis herstellen.

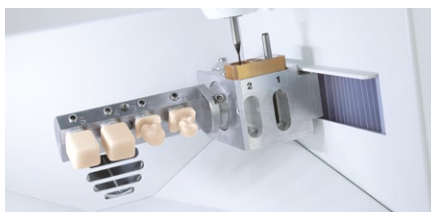


Für Labore aller Größen

Mit ihrem geringen Platzbedarf und dem günstigen Einstiegspreis ist die DWX-4 die ideale Lösung für kleine und mittelgroße Labore, die noch keine digitalen Tools verwenden oder für Labore mit Scannern, die ihre Produktion nicht mehr auslagern wollen. Das Gerät ist auch ideal für größere Labore, die ein Zweitgerät für Eilaufträge benötigen, um ihre größeren Produktionsfräsen zu entlasten. So lassen sich auf wirtschaftliche Weise vielfache Prothetikvarianten schnell und einfach herstellen.

Große Vielfalt an Materialien

Die DWX-4 ist für die Verarbeitung von Standardblöcken und Pinblöcken aus Wachs, PMMA, Zirkoniumdioxid und Verbundkeramik ausgelegt.



Mit ZV-4D

Leistungsstark und benutzerfreundlich

Die DWX-4 kombiniert simultane 4-Achsen-Bearbeitung mit einer einfachen Ein-Knopf-Bedienung. Ein automatischer Werkzeugwechsler bietet zwei Werkzeuge für das Präzisionsfräsen vom Start bis zur unbeaufsichtigten Fertigstellung. Die Überwachung der Produktion wird durch den großen Sichtbereich und das LED-beleuchtete Geräteinnere optimiert. Eine Statusleuchte warnt die Bedienperson bei Fehlern oder Störungen und trägt dazu bei, dass weder Zeit noch Material vergeudet werden. Labortechniker können somit auf einen problemlosen Fräsprozess vertrauen.



Wirtschaftliche offene Architektur
 Dank der offenen Architektur kann die DWX-4 mit den neuesten Materialarten und mit aktueller CAD/CAM-Software arbeiten, sodass Sie niemals einer Beschränkung durch veraltete Technologie unterworfen sind. Wenn Sie bereits eine Produktionslösung haben, arbeitet die DWX-4 reibungslos mit Ihrem vorhandenen Scanner, Ofen und mit kompatibler CAD/CAM-Software und beseitigt zugleich die Abhängigkeit von einer einzigen Materialquelle. DWX-4 ist kompatibel mit RML-1- und NC-Code und kann über einen USB-1.1-Anschluss mit Ihrem Computer verbunden werden.



Virtuelles Bedienfeld

Im Gegensatz zu traditionellen CNC-Fräsergeräten verzichtet Roland auf komplexe Steuerungen und verwendet stattdessen ein anwenderfreundliches Virtual Machine Panel (VPanel), das die Steuerung der Maschinendiagnose, der Kalibrierung und der Fräsprozesse von Ihrem Computer aus ermöglicht. Das VPanel überwacht außerdem die Maschinenlaufzeit für Wartungszwecke.

Der Ionizer ist während des gesamten Fräsprozesses aktiv.



Ionizer aus.



Ionizer an.

Sauberer Arbeitsbereich beim Präzisionsfräsen

Die DWX-4 verfügt über ein integriertes Gebläse, das übermäßige Staubansammlungen vermeidet, sowie über einen Negativ-Ionen-Generator, der elektrostatische Aufladung beim Fräsen von PMMA neutralisiert. Die DWX-4 wird an ein Absaugsystem angeschlossen und ist mit einem Sensor ausgerüstet, der das Starten der Maschine verhindert, wenn das Absaugsystem nicht arbeitet.

Wachstumspotenzial

Die DWX-4 ist skalierbar und multicas-t-fähig, sodass bis zu vier Geräte an einen Computer angeschlossen werden können und Dentalabore ihre Produktionskapazitäten mühelos ausbauen können. Mit der DWX-4 Dental-Fräsmaschine kann der Zahn-techniker den gesamten Prozess im eigenen Betrieb mit einer einzigen Softwarelizenz steuern und den Investitionsaufwand im Hinblick auf Zeit und Kosten minimieren.

Mit der bewährten Leistung und Zuverlässigkeit von Roland

Fräsmaschinen von Roland verbinden Spitzenleistung mit anerkannter Zuverlässigkeit. Zehntausende Roland-Kunden in mehr als 133 Ländern verlassen sich auf Rolands unübertroffenen Kundenservice und Support. Das Unternehmen Roland DG steht mit seinen ISO 9001:2008- und 14001-Zertifizierungen für konstant beste Fertigungsqualität.

DWX-4 mit ZAT-4D



Technische Daten		
Schneidbares Material		Zirkoniumdioxid (vorgesintert), Wachs, PMMA und Hybridkeramik
Ladbare Werkstückform	Block	Breite x Tiefe: 76 x 38, Höhe: 10 bis 22 mm
	PIN-Typ	Breite x Tiefe x Höhe: Maximum 85 x 40 x 22 mm
Arbeitsgeschwindigkeit		XYZ-Achse: 6-1.800 mm/min
Spindelmotor		Bürstenloser Gleichstrommotor
Spindelgeschwindigkeit		6.000 bis 30.000 U/Min.
Rotationsachse Bewegungswinkel		A: ± 360°
Anzahl gleichzeitig nutzbarer Werkzeuge		2
Anbringbares Werkzeug		Schaftdurchmesser: 4 mm, Länge: 40 bis 55 mm
Kompatible Druckluft		0,02-0,2 MPa
Schnittstelle		USB (gemäß Universal Serial Bus Specification Revision 1.1)
Kontrollbefehlssatz		RML-1, NC-Code
Stromversorgung		Wechselstrom (AC) 100-240 V ± 10 %, 50/60 Hz, 0,8-0,4 A (Überspannungskategorie II, IEC 60664-1)
Stromverbrauch		ca. 70 W
Laufgeräusch		In Betrieb: 70 dB (A) oder weniger (wenn nicht geschnitten wird)
		In Bereitschaft: 40 dB (A) oder weniger
Äußere Abmessungen		Breite x Tiefe x Höhe: 340 x 365 x 405 mm
Gewicht		22 kg
Installationsumgebung		Verwendung in Innenräumen, Höhe: bis zu 2000 m Temperatur: 5 bis 40 °C Rel. Luftfeuchtigkeit: 35-80 % (keine Kondensation) Umgebungsverschmutzungsgrad: 2 (gemäß IEC 60664-1) Kurzfristige zeitweilige Überspannung: 1.440 V Langfristige zeitweilige Überspannung: 490 V
Enthaltenes Zubehör		Stromkabel, USB-Kabel, Anleitung, Software-Paket-CD-ROM, Detektionsstift, Automatische Korrekturvorrichtung, Klemme für Blockwerkstück, sechseckiger Schraubendreher, Werkzeughalter, Staubfangschlauch, Regler usw.

Systemanforderungen für USB-Anschluss	
Computer	32- oder 64-bit-Version von Windows XP, Vista, 7, 8 oder ein aufgerüsteter Computer, auf dem vorher Windows XP oder höher installiert war
USB-Kabel	Verwenden Sie das beigegefügte USB-Kabel.

Optionen		
Artikel	Modell	Beschreibung
Automatischer Werkzeugwechsler für 4 Positionen *1 *2	ZAT-4D	Anzahl gleichzeitig nutzbarer Werkzeuge: 4 Ladbare Werkstückform: Pin-Typ (klein)
Multi-Pin-Halter *2	ZV-4D	Unterstützte ladbare Werkstückform: Pin-Typ (klein) Anzahl der ladbaren Werkzeuge: max. 4 Ladbare Werkstückgrößen: für 4 Werkstücke (Breite x Tiefe x Höhe): max. 14,5 x 21 x 20 mm für 3 Werkstücke (Breite x Tiefe x Höhe): max. 20 x 21 x 20 mm
Spindeleinheit	ZS-4D	Austauschteil
Fräser	ZDB-100D	R 1,0 mm Fräser für Hybridkeramik
	ZDB-50D	R 0,5 mm Fräser für Hybridkeramik
	ZDB-30D	R 0,3 mm Fräser für Hybridkeramik

*1 Der automatische Werkzeugwechsler für 4 Positionen arbeitet mit Roland Virtual Machine Panel (Vpanel) Version 1.1 oder höher.
*2 Der Multi-Pin-Halter kann nicht gleichzeitig mit dem automatischen Werkzeugwechsler für 4 Personen benutzt werden.



Roland DG Eco Label
Roland DGs Produkte, die dieses Umweltzeichen tragen, genügen den Kriterien des Unternehmens für Umweltbewusstsein, einer Reihe von Standards auf der Basis von ISO 14021 Eigendeklaration Typ II. Für weitere Informationen besuchen Sie bitte www.rolanddg.com.

Roland DG behält sich das Recht vor, Spezifikationen, Materialien und Zubehör ohne Ankündigung zu ändern. Ihre tatsächliche Produktion kann anders ausfallen. Für die optimale Produktionsqualität ist eine regelmäßige Wartung der kritischen Komponenten erforderlich. Bitte wenden Sie sich für Einzelheiten an Ihren autorisierten Roland DG-Händler. Sofern nicht ausdrücklich angegeben, sind keine Garantien oder Gewährleistungen impliziert. Roland DG haftet nicht für beiläufig entstandene oder Folgeschäden durch Defekte solcher Produkte, seien sie vorhersehbar oder nicht. Dreidimensionale Formen können urheberrechtlich geschützt sein. Alle Warenzeichen sind das Eigentum der jeweiligen Rechteinhaber. Roland DG Corp. hat die MMP-Technologie von der TPL Group lizenziert.